

# ИНВАКО МАСТИК 59

грунт-эмаль эпоксидная

## ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ И ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

### Описание материала

Двухкомпонентная быстросохнущая эпоксидная грунт-эмаль. Разработана для условий, когда интервал перекрытия и сушка для выполнения последующих работ должны быть минимальными. Применяется в качестве грунтовочного, промежуточного или финишного слоя, а также в качестве самостоятельной системы покрытия. Может наноситься при отрицательных температурах (от минус 10 °С). Обеспечивает долговременную защиту стальных и железобетонных конструкций.

### Покрытие устойчиво:

- к механическим нагрузкам (абразивный износ, удар, изгиб),
- к коррозионным нагрузкам,
- к повышенной влажности и воздействию воды.

Температура эксплуатации от минус 60 до 130°С (сухое тепло).

### Типовое применение

Промышленные объекты, эксплуатируемые в средне- и сильноагрессивной промышленной атмосфере (С3-С5, Сх ГОСТ 34667/ISO 12944) умеренного, умеренно-холодного, холодного, тропического и морского климата. Строительство и ремонт стальных и бетонных конструкций и сооружений (химические, нефтегазовые, металлургические и другие отрасли). Гидротехнические и портовые сооружения. Транспортные сооружения (мосты, развязки, тоннели). Металлоконструкции различного назначения.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

### Внешний вид и цвет

Матовое, полуматовое покрытие серого или красно-коричневого цвета, возможна колеровка по RAL

Сухой остаток (по массе)	(73 ± 2) %
Сухой остаток (по объему)	(59 ± 2)%
Плотность готовой смеси (средняя)	1,38 г/см <sup>3</sup>

### Соотношение смешивания (в массовых частях)

Основа	100
Отвердитель	3

### Жизнеспособность при температуре (23 ± 2) °С

Не менее 6 ч после смешивания

### Комплект поставки

	Масса нетто	Масса брутто
Основа	22 кг	23,5 кг
Отвердитель	0,7 кг	0,9 кг

### Время высыхания при температуре (23 ± 2) °С

для толщины покрытия 100 мкм

До перекрытия	2 ч 30 мин
До транспортировки	10 ч
До полного отверждения	7 суток

### Эксплуатационная пригодность

Определяется полным отверждением покрытия. Время полного отверждения зависит от температуры воздуха и окрашиваемой поверхности, влажности, циркуляции окружающего воздуха.

### Теоретический расход и рекомендуемая толщина пленки покрытия

Сухая пленка (ТСП)	Мокрая пленка (ТМП)	Теоретический расход
80 мкм	140 мкм	0,19 кг/м <sup>2</sup>
100 мкм	170 мкм	0,23 кг/м <sup>2</sup>
140 мкм	240 мкм	0,33 кг/м <sup>2</sup>

Толщина мокрой пленки приведена для неразбавленного материала

### Практический расход

Зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия, квалификации маляра и ряда иных факторов

### Рекомендуемое количество слоев

1-2

### Разбавитель

Инвасолв 2

### Очистка инструмента

Инвасолв 2

Следует придерживаться подходящих интервалов промывки оборудования с учетом жизнеспособности смеси

# ИНВАКО МАСТИК 59

## грунт-эмаль эпоксидная

### РЕКОМЕНДАЦИИ ПО НАНЕСЕНИЮ

#### Подготовка поверхности

- сталь, абразивоструйно очищенная до ст. Sa 2½, Sa 2, или очищенная ручным и механическим инструментом до ст. St 2, St 3 по ISO 8501-1, при подготовке по ГОСТ 9.402-2004 - очистка от окалины и ржавчины до степени 2 и обезжиривание до степени 1,
- для эксплуатации в условиях погружения – сталь, очищенная до Sa 2½ (ISO 8501-1),
- бетон или другие поверхности на цементной основе - сухие и очищенные от посторонних загрязнений, таких как цементное молоко, жиры, и пыль; должна быть обеспечена необходимая минимальная шероховатость подложки,
- металлические поверхности, предварительно загрунтованные или окрашенные материалами типа ЭП.

#### Приготовление материала

Основу в заводской таре перемешивают до полной однородности по всему объёму тарного места, добавляют комплектный отвердитель и повторным перемешиванием обеспечивают полную однородность рабочей смеси. Время индукции 5-10 минут. При необходимости материал разбавляют разбавителем Инвасолв 2 в количествах, указанных ниже для различных способов нанесения, но не более 20 об. %.

Увеличение разбавления материала может привести к изменению времени высыхания, снижению толщины нестекающего слоя и ряда иных свойств покрытия.

#### Условия при нанесении

Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. При окраске и во время высыхания необходимо обеспечить отсутствие попадания осадков на материал. Температура воздуха от минус 10 °С до 40 °С. Относительная влажность воздуха не более 85 %. Температура подложки должна быть, как минимум, на 3 °С выше точки росы окружающего воздуха.

#### Хранение

Хранить основу и отвердитель в герметичной заводской емкости, исключив попадание на них влаги и прямых солнечных лучей, при температуре: основа – от минус 40 °С до 40 °С, отвердитель – от 5 °С до 30 °С. При транспортировании, перегрузке и хранении открывать упаковку запрещается. Отвердитель хранить под замком, отдельно от пищевых продуктов и от окислителей. Дата производства и гарантийный срок указаны на этикетке. Гарантийный срок хранения основы и отвердителя – не менее 12 месяцев с даты изготовления.

*Изложенная в настоящем документе информация основывается на результатах лабораторных испытаний и практическом опыте применения. Указанные данные рассматриваются только как общее руководство и несут рекомендательный характер – для более подробной консультации или обучения обращайтесь в службу технической поддержки ООО «ГК Инвако». Компания несет ответственность за качество материала и гарантирует его соответствие требованиям нормативной документации.*

*В связи с отсутствием возможности контролировать процесс нанесения покрытия и условия эксплуатации компания не несет ответственности за дефекты покрытия, возникающие в результате некорректного применения данного продукта. Информация о безопасном применении продукта приведена в паспорте безопасности. Информация об особенностях применения материала приведена в технологической инструкции.*

*Производство материалов постоянно оптимизируется и совершенствуется, поэтому компания оставляет за собой право изменять техническую спецификацию без уведомления клиентов. С введением новой технической спецификации предыдущая версия спецификации считается недействительной. Перед применением материала убедитесь в наличии у Вас актуализированной технической спецификации.*

#### Методы нанесения

**Безвоздушное распыление:** диаметр сопла 0,015-0,021 дюйма, давление распыления 120-180 бар. Рекомендуемое разбавление 5-15 об. % разбавителя Инвасолв 2.

**Пневматическое распыление:** диаметр сопла 1,5-2,0 мм, давление распыления 2,5-4 Бар. Рекомендуемое разбавление 5-20 об. % разбавителя Инвасолв 2

**Кисть, валик:** При полосовании (окрашивании кистью поверхностей сварных швов, возможных щелей, головок заклепок, болтов и труднодоступных мест) и ремонтном окрашивании небольших зон покрытия. Рекомендуемое разбавление 0-5 об. % разбавителя Инвасолв 2.

Для достижения наилучшего конечного результата материал до начала проведения окрасочных работ (как минимум за 24 часа до использования) должен быть кондиционирован при температуре не менее 10 °С. Искусственный прямой нагрев материала строго запрещается.

Режимы перекрытия покрытия толщиной 100 мкм при температуре:

Минус 10 °С	0 °С	15 °С	23 °С	30 °С	40 °С
24 ч	12 ч	5 ч	2 ч 30 мин	1 ч 30 мин	1 ч

В зависимости от условий хранения/эксплуатации максимальный интервал перекрытия, в течение которого высохшему слою покрытия не надо придавать дополнительно шероховатость, составляет от 180 дней.

#### Меры предосторожности

Материал пожароопасен! **БЕРЕЧЬ ОТ ОГНЯ!** Соблюдать правила пожарной безопасности. Основа и готовая смесь содержат эпоксидную смолу. Отвердитель и готовая смесь содержат аминсоединения. Материал содержит органические растворители, имеющие характерный запах. Работы производить при эффективном воздухообмене.

Не допускать попадания в глаза, органы дыхания и пищеварения! Применять средства индивидуальной защиты: защитный костюм, специальную обувь, перчатки, очки и респиратор, при нанесении распылением – маску с подачей свежего воздуха. При попадании в глаза немедленно обильно промыть теплой водой и обратиться к врачу. При попадании на кожу смыть водой с мылом или очистить с применением специальных очистительных средств.