

ИНВАКО ПУ 30

эмаль полиуретановая

ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ И ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Описание материала

Двухкомпонентная полиуретановая эмаль с высокой степенью блеска. Обеспечивает долговременную защиту в средах с высокой коррозионной активностью. Применяется в качестве финишного слоя в комплексной системе лакокрасочного покрытия. Применяется для грунтованных поверхностей из углеродистой стали. Обладает хорошей адгезией к пластикам и может применяться для окраски пластмассовых изделий. Имеет неограниченный интервал перекрытия.

Покрытие устойчиво:

- к механическому и абразивному воздействию,
- к брызгам и проливам широкого ряда химических веществ в том числе: растворов солей, кислот и щелочей умеренной агрессивности, масел, парафинов, алифатических растворителей, нефти, нефтепродуктов,
- к высокой влажности, средне- и сильноагрессивной промышленной атмосфере,
- к воздействию ультрафиолета; обладает высокими декоративными свойствами и их стабильностью в ходе длительной эксплуатации.

Температура эксплуатации от минус 60 до 120°C (сухое тепло).

Типовое применение

Промышленные объекты, эксплуатируемые в средне- и сильноагрессивной промышленной атмосфере (С3-С5, Сх ГОСТ 34667 / ISO 12944) умеренного, умеренно-холодного, холодного, тропического и морского климата.

Строительство и ремонт стальных и бетонных конструкций и сооружений (химические, нефтегазовые, металлургические и другие отрасли).

Гидротехнические и портовые сооружения.

Морские и речные суда.

Транспортное строительство.

Гражданское строительство.

Наружные поверхности емкостей, трубопроводов, резервуаров.

Металлоконструкции различного назначения и изделия машиностроения.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Внешний вид и цвет

Глянцевое, высокоглянцевое покрытие, колеровка по каталогу RAL

Сухой остаток (по массе)	(67 ± 2) %
Сухой остаток (по объему)	(54 ± 2) %
Плотность готовой смеси (средняя)	1,23 г/см ³

Соотношение смешивания (в массовых частях)

Основа	100
Отвердитель	15

Жизнеспособность при температуре (23 ± 2) °C

Не менее 5 ч 30 мин после смешивания

Комплект поставки

	Масса нетто	Масса брутто
Основа	22 кг	23,5 кг
Отвердитель	3,3 кг	3,5 кг

Время высыхания при температуре (23 ± 2) °C

для толщины покрытия 50 мкм

До перекрытия*	3 ч 30 мин
До транспортировки	12 ч
До полного отверждения	7 суток

*Возможно перекрытие «мокрым по мокрому»

Эксплуатационная пригодность

Определяется полным отверждением покрытия. Время полного отверждения зависит от температуры воздуха и окрашиваемой поверхности, влажности, циркуляции окружающего воздуха.

Теоретический расход и рекомендуемая толщина пленки покрытия

Сухая пленка (ТСП)	Мокрая пленка (ТМП)	Теоретический расход
40 мкм	70 мкм	0,09 кг/м ²
50 мкм	90 мкм	0,11 кг/м ²
60 мкм	110 мкм	0,13 кг/м ²

Толщина мокрой пленки приведена для неразбавленного материала

Практический расход

Зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия, квалификации маляра и ряда иных факторов

Рекомендуемое количество слоев

1-2

Разбавитель

Инвасолв 3

Очистка инструмента

Инвасолв 3

Следует придерживаться подходящих интервалов промывки оборудования с учетом жизнеспособности смеси

ИНВАКО ПУ 30

эмаль полиуретановая

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО НАНЕСЕНИЮ

Подготовка поверхности

- сталь, предварительно загрунтованная материалами типа ПУ или ЭП,
- старые совместимые покрытия, сухие и очищенные от посторонних включений, достаточно прочно держащиеся и шероховатые,
- очищенные и обезжиренные пластмассовые поверхности.

Приготовление материала

Основу в заводской таре перемешивают до полной однородности по всему объёму тарного места, добавляя комплектный отвердитель и повторным перемешиванием обеспечивают полную однородность рабочей смеси. Время индукции 5-10 минут. При необходимости материал разбавляют разбавителем Инвасолв 3 в количествах, указанных ниже для различных способов нанесения, но не более 15 об. %.

Увеличение разбавления материала может привести к изменению времени высыхания, снижению толщины нестекающего слоя и ряда иных свойств покрытия.

Условия при нанесении

Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. При окраске и во время высыхания необходимо обеспечить отсутствие попадания осадков на материал. Температура воздуха от 5 °С до 40 °С. Относительная влажность воздуха не более 85 %. Температура подложки должна быть, как минимум, на 3 °С выше точки росы окружающего воздуха.

Хранение

Хранить основу и отвердитель в герметичной заводской емкости, исключив попадание на них влаги и прямых солнечных лучей, при температуре: основа – от минус 40 °С до 40 °С, отвердитель – от 5 °С до 30 °С. При транспортировании, перегрузке и хранении открывать упаковку запрещается. Отвердитель хранить под замком, отдельно от пищевых продуктов и от окислителей. Дата производства и гарантийный срок указаны на этикетке. Гарантийный срок хранения основы и отвердителя – не менее 12 месяцев с даты изготовления.

Изложенная в настоящем документе информация основывается на результатах лабораторных испытаний и практическом опыте применения. Указанные данные рассматриваются только как общее руководство и носят рекомендательный характер – для более подробной консультации или обучения обращайтесь в службу технической поддержки ООО «ГК Инвако». Компания несет ответственность за качество материала и гарантирует его соответствие требованиям нормативной документации.

В связи с отсутствием возможности контролировать процесс нанесения покрытия и условия эксплуатации компания не несет ответственности за дефекты покрытия, возникающие в результате некорректного применения данного продукта. Информация о безопасном применении продукта приведена в паспорте безопасности. Информация об особенностях применения материала приведена в технологической инструкции.

Производство материалов постоянно оптимизируется и совершенствуется, поэтому компания оставляет за собой право изменять техническую спецификацию без уведомления клиентов. С введением новой технической спецификации предыдущая версия спецификации считается недействительной. Перед применением материала убедитесь в наличии у Вас актуализированной технической спецификации.

Методы нанесения

Безвоздушное распыление: диаметр сопла 0,015-0,021 дюйма, давление распыления 140-170 бар. Рекомендуемое разбавление: 0-10 об. % разбавителя Инвасолв 3.

Пневматическое распыление: Диаметр сопла 1,6-2,2 мм, давление распыления: 2,5-3,5 бар. Рекомендуемое разбавление: 0-15 об. % разбавителя Инвасолв 3.

Кисть, валик: При полосовании (окрашивании кистью поверхностей сварных швов, возможных щелей, головок заклепок, болтов и труднодоступных мест) и ремонтном окрашивании небольших зон покрытия. Рекомендуемое разбавление: 0-10 об. % разбавителя Инвасолв 3.

Для достижения наилучшего конечного результата материал до начала проведения окрасочных работ (как минимум за 24 часа до использования) должен быть кондиционирован при температуре не менее 10 °С. Искусственный прямой нагрев материала строго запрещается.

Режимы перекрытия покрытия толщиной 50 мкм при температуре:

5 °С	15 °С	23 °С	30 °С	40 °С
11 ч	5 ч	3 ч 30 мин	1 ч 30 мин	40 мин

В зависимости от условий хранения/эксплуатации максимальный интервал перекрытия, в течение которого высохшему слою покрытия не надо придавать дополнительно шероховатость, не ограничен.

Меры предосторожности

Материал пожароопасен! **БЕРЕЧЬ ОТ ОГНЯ!** Соблюдать правила пожарной безопасности. Основа и готовая смесь содержат изоцианаты. Материал содержит органические растворители, имеющие характерный запах. Работы производить при эффективном воздухообмене.

Не допускать попадания в глаза, органы дыхания и пищеварения! Применять средства индивидуальной защиты: защитный костюм, специальную обувь, перчатки, очки и респиратор, при нанесении распылением – маску с подачей свежего воздуха. При попадании в глаза немедленно обильно промыть теплой водой и обратиться к врачу. При попадании на кожу смыть водой с мылом или очистить с применением специальных очистительных средств.