

ИНВАКО 102

эмаль акриловая

ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ И ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Описание материала

Быстросохнущая однокомпонентная эмаль на основе акриловых смол. Применяется в качестве покрывного слоя. Обеспечивает защиту от коррозии загрунтованных металлоконструкций, коммуникаций и оборудования, эксплуатирующихся в атмосферных условиях и внутри помещений. Допускается нанесение на деревянные и минеральные поверхности.

Покрытие отличается:

- высокой скоростью высыхания и коротким временем выдержки до начала эксплуатации,
- широким диапазоном температур нанесения и отверждения покрытия от минус 10 °С до 40 °С,
- совместимостью с большинством старых ЛКП,
- высокой адгезией к стали.

Типовое применение

Промышленные объекты, эксплуатируемые в средне- и сильноагрессивной промышленной атмосфере умеренного, умеренно-холодного, холодного, тропического и морского климата. Строительство и ремонт стальных конструкций (химические, нефтегазовые, металлургические и т.п. отрасли).

Гражданское строительство.

Портовые сооружения.

Морские и речные суда: внутренние помещения.

Металлоконструкции различного назначения,

ОЕМ-оборудование и изделия машиностроения.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Внешний вид и цвет

Полуматовое покрытие, колеровка по каталогу RAL

Сухой остаток (по массе)	(54 ± 2) %
Сухой остаток (по объему)	(37 ± 2) %
Плотность (средняя)	1,10 г/см ³

Комплект поставки

	Масса нетто	Масса брутто
Эмаль	22 кг	23,5 кг

Время высыхания при температуре (23 ± 2) °С

для толщины покрытия 40 мкм

До перекрытия	45 мин
До транспортировки	20 ч

Эксплуатационная пригодность

Определяется полным высыханием покрытия. Время полного высыхания зависит от температуры воздуха и окрашиваемой поверхности, влажности, циркуляции окружающего воздуха.

Теоретический расход и рекомендуемая толщина пленки покрытия

Сухая пленка (ТСП)	Мокрая пленка (ТМП)	Теоретический расход
30 мкм	80 мкм	0,09 кг/м ²
40 мкм	110 мкм	0,12 кг/м ²
90 мкм	240 мкм	0,27 кг/м ²

Толщина мокрой пленки приведена для неразбавленного материала.

Практический расход

Зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия, квалификации маляра и ряда иных факторов.

Рекомендуемое количество слоев

1-2

Разбавитель

Инвасолв 2

Очистка инструмента

Инвасолв 2

Следует придерживаться подходящих интервалов промывки с учетом жизнеспособности смеси.

ИНВАКО 102

эмаль акриловая

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО НАНЕСЕНИЮ

Подготовка поверхности

- сталь, предварительно подготовленная и загрунтованная соответствующими грунтовками,
- старые совместимые покрытия - сухие и очищенные от посторонних включений, достаточно прочно держащиеся и шероховатые.

Приготовление материала

Материал в заводской таре перемешивают до полной однородности по всему объёму тарного места. При необходимости материал разбавляют разбавителем Инвасолв 2 в количествах, указанных ниже для различных способов нанесения, но не более 10 об. %.

Увеличение разбавления материала может привести к изменению времени высыхания, снижению толщины нестекающего слоя и ряда иных свойств покрытия.

Условия при нанесении

Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. При окраске и во время высыхания необходимо обеспечить отсутствие попадания осадков на материал. Температура воздуха от минус 10 °С до 40 °С. Относительная влажность воздуха не более 85 %. Температура подложки должна быть, как минимум, на 3 °С выше точки росы окружающего воздуха.

Хранение

Хранить материал в герметичной заводской емкости, исключив попадание на него влаги и прямых солнечных лучей, при температуре от минус 40 °С до 40 °С. При транспортировании, перегрузке и хранении открывать упаковку запрещается. Дата производства и гарантийный срок указаны на этикетке. Гарантийный срок хранения – не менее 12 месяцев с даты изготовления.

Методы нанесения

Безвоздушное распыление: диаметр сопла 0,013-0,017 дюйма, давление распыления 140-160 бар. Рекомендуемое разбавление: 0-5 об. % разбавителя Инвасолв 2.

Пневматическое распыление: диаметр сопла 1,4-1,7 мм, давление распыления 2,5-3,5 бар. Рекомендуемое разбавление 5-10 об. % разбавителя Инвасолв 2.

Кисть, валик: при полосовании (окрашивании кистью поверхностей сварных швов, возможных щелей, головок заклепок, болтов и труднодоступных мест) и ремонтном окрашивании небольших зон покрытия. Рекомендуемое разбавление 0-5 об. % разбавителя Инвасолв 2.

Для достижения наилучшего конечного результата материал до начала проведения окрасочных работ (как минимум за 24 часа до использования) должен быть кондиционирован при температуре не менее 10 °С. Искусственный прямой нагрев материала строго запрещается.

Режимы перекрытия покрытия толщиной 40 мкм при температуре:

Минус 10°С	0 °С	15 °С	23 °С	30 °С	40 °С
20 ч	16 ч	2 ч	45 мин	30 мин	15 мин

Максимальный интервал перекрытия не ограничен.

Меры предосторожности

Материал пожароопасен! **БЕРЕЧЬ ОТ ОГНЯ!** Соблюдать правила пожарной безопасности. Материал содержит органические растворители, имеющие характерный запах. Работы производить при эффективном воздухообмене.

Не допускать попадания в глаза, органы дыхания и пищеварения! Применять средства индивидуальной защиты: защитный костюм, специальную обувь, перчатки, очки и респиратор, при нанесении распылением – маску с подачей свежего воздуха. При попадании в глаза немедленно обильно промыть теплой водой и обратиться к врачу. При попадании на кожу смыть водой с мылом или очистить с применением специальных очистительных средств.

Изложенная в настоящем документе информация основывается на результатах лабораторных испытаний и практическом опыте применения. Указанные данные рассматриваются только как общее руководство и носят рекомендательный характер – для более подробной консультации или обучения обращайтесь в службу технической поддержки ООО «ГК Инвако». Компания несет ответственность за качество материала и гарантирует его соответствие требованиям нормативной документации.

В связи с отсутствием возможности контролировать процесс нанесения покрытия и условия эксплуатации компания не несет ответственности за дефекты покрытия, возникающие в результате некорректного применения данного продукта. Информация о безопасном применении продукта приведена в паспорте безопасности. Информация об особенностях применения материала приведена в технологической инструкции.

Производство материалов постоянно оптимизируется и совершенствуется, поэтому компания оставляет за собой право изменять техническую спецификацию без уведомления клиентов. С введением новой технической спецификации предыдущая версия спецификации считается недействительной. Перед применением материала убедитесь в наличии у Вас актуализированной технической спецификации.