

# ИНВАКО 145 HS

## грунт-эмаль

### ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ И ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

#### Описание материала

Быстросохнущая однокомпонентная грунт-эмаль на основе комплексного синтетического пленкообразователя и полиолефина. Обеспечивает защиту от коррозии металлоконструкций, бетона, эксплуатирующихся в условиях средне- и сильноагрессивной промышленной атмосферы. Применяется в качестве самостоятельного покрытия или финишного слоя в системе покрытий.

#### Покрытие отличается:

- толерантностью к компромиссной степени подготовки поверхности (допускается степень подготовки Sa 2, St 2),
- высокой скоростью высыхания и коротким временем выдержки до начала эксплуатации,
- широким диапазоном температур нанесения и отверждения покрытия от минус 25 °С до 30 °С,
- совместимостью с большинством старых ЛКП,
- высокой адгезией к стали,
- высокой стойкостью к парам, проливам и брызгам химических веществ различных концентраций (соляная кислота, серная кислота, щелочи и т.д.).

#### Типовое применение

Промышленные объекты, эксплуатируемые в средне- и сильноагрессивной промышленной атмосфере умеренного, умеренно-холодного, и холодного климата. Строительство и ремонт стальных и бетонных конструкций (химические, нефтегазовые, металлургические и т.п. отрасли).

Гражданское строительство.

Портовые сооружения.

Металлоконструкции различного назначения.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

#### Внешний и цвет

Матовое, полуматовое покрытие, колеровка по каталогу RAL

Сухой остаток (по массе)	(59 ± 2) %
Сухой остаток (по объему)	(38 ± 2) %
Плотность (средняя)	1,34 г/см <sup>3</sup>

#### Комплект поставки

	Масса нетто	Масса брутто
Грунт-эмаль	22 кг	23,5 кг

#### Время высыхания при температуре (23 ± 2) °С

для толщины покрытия 60 мкм

До перекрытия	45 мин
До транспортировки	20 ч

#### Эксплуатационная пригодность

Определяется полным высыханием покрытия. Время полного высыхания зависит от температуры воздуха и окрашиваемой поверхности, влажности, циркуляции окружающего воздуха.

#### Теоретический расход и рекомендуемая толщина пленки покрытия

Сухая пленка (ТСП)	Мокрая пленка (ТМП)	Теоретический расход
40 мкм	100 мкм	0,14 кг/м <sup>2</sup>
50 мкм	130 мкм	0,18 кг/м <sup>2</sup>
90 мкм	230 мкм	0,31 кг/м <sup>2</sup>

Толщина мокрой пленки приведена для неразбавленного материала.

#### Практический расход

Зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия, квалификации маляра и ряда иных факторов.

#### Рекомендуемое количество слоев

1-2

#### Разбавитель

Инвасолв 1

#### Очистка инструмента

Инвасолв 1

Следует придерживаться подходящих интервалов промывки с учетом жизнеспособности смеси.

# ИНВАКО 145 HS

## грунт-эмаль

### РЕКОМЕНДАЦИИ ПО НАНЕСЕНИЮ

#### Подготовка поверхности

- сталь, абразивоструйно очищенная до ст. Sa 2½, Sa 2, или очищенная ручным и механическим инструментом до ст. St 2, St 3 по ISO 8501-1, при подготовке по ГОСТ 9.402-2004 - очистка от окалины и ржавчины до степени 2 и обезжиривание до степени 1,
- бетон или другие поверхности на цементной основе - сухие и очищенные от посторонних загрязнений, таких как цементное молоко, жиры, и пыль; должна быть обеспечена необходимая минимальная шероховатость подложки,
- старые совместимые покрытия - сухие и очищенные от посторонних включений, достаточно прочно держащиеся и шероховатые.

#### Приготовление материала

Грунт-эмаль в заводской таре перемешивают до полной однородности по всему объёму тарного места. При необходимости материал разбавляют разбавителем Инвасолв 1 в количествах, указанных ниже для различных способов нанесения, но не более 15 об. %.

Увеличение разбавления материала может привести к изменению времени высыхания, снижению толщины нестекающего слоя и ряда иных свойств покрытия.

#### Условия при нанесении

Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. При окраске и во время высыхания необходимо обеспечить отсутствие попадания осадков на материал. Температура воздуха от минус 25 °С до 30 °С. Относительная влажность воздуха не более 85 %. Температура подложки должна быть, как минимум, на 3 °С выше точки росы окружающего воздуха.

#### Хранение

Хранить материал в герметичной заводской емкости, исключив попадание на него влаги и прямых солнечных лучей, при температуре от минус 40 °С до 40 °С. При транспортировании, перегрузке и хранении открывать упаковку запрещается. Дата производства и гарантийный срок указаны на этикетке. Гарантийный срок хранения – не менее 12 месяцев с даты изготовления.

*Изложенная в настоящем документе информация основывается на результатах лабораторных испытаний и практическом опыте применения. Указанные данные рассматриваются только как общее руководство и носят рекомендательный характер – для более подробной консультации или обучения обращайтесь в службу технической поддержки ООО «ГК Инвако». Компания несет ответственность за качество материала и гарантирует его соответствие требованиям нормативной документации.*

*В связи с отсутствием возможности контролировать процесс нанесения покрытия и условия эксплуатации компания не несет ответственности за дефекты покрытия, возникающие в результате некорректного применения данного продукта. Информация о безопасном применении продукта приведена в паспорте безопасности. Информация об особенностях применения материала приведена в технологической инструкции.*

*Производство материалов постоянно оптимизируется и совершенствуется, поэтому компания оставляет за собой право изменять техническую спецификацию без уведомления клиентов. С введением новой технической спецификации предыдущая версия спецификации считается недействительной. Перед применением материала убедитесь в наличии у Вас актуализированной технической спецификации.*

#### Методы нанесения

**Безвоздушное распыление:** диаметр сопла 0,011-0,017 дюйма, давление распыления 150-170 бар. Рекомендуемое разбавление: 0-10 об. % разбавителя Инвасолв 1.

**Пневматическое распыление:** Диаметр сопла: 1,5-2,0 мм, давление распыления 2,5-3,5 бар. Рекомендуемое разбавление: 5-15 об. % разбавителя Инвасолв 1.

**Кисть, валик:** При полосовании (окрашивании кистью поверхностей сварных швов, возможных щелей, головок заклепок, болтов и труднодоступных мест) и ремонтном окрашивании небольших зон покрытия. Рекомендуемое разбавление: 5-15 об. % разбавителя Инвасолв 1.

Для достижения наилучшего конечного результата материал до начала проведения окрасочных работ (как минимум за 24 часа до использования) должен быть кондиционирован при температуре не менее 10 °С. Искусственный прямой нагрев материала строго запрещается.

Режимы перекрытия покрытия толщиной 50 мкм при температуре:

Минус 25 °С	Минус 10 °С	0 °С	5 °С	23 °С	30 °С
48 ч	18 ч	9 ч	6 ч	45 мин	30 мин

#### Меры предосторожности

Материал пожароопасен! **БЕРЕЧЬ ОТ ОГНЯ!** Соблюдать правила пожарной безопасности. Материал содержит органические растворители, имеющие характерный запах. Работы производить при эффективном воздухообмене.

Не допускать попадания в глаза, органы дыхания и пищеварения! Применять средства индивидуальной защиты: защитный костюм, специальную обувь, перчатки, очки и респиратор, при нанесении распылением – маску с подачей свежего воздуха. При попадании в глаза немедленно обильно промыть теплой водой и обратиться к врачу. При попадании на кожу смыть водой с мылом или очистить с применением специальных очистительных средств.