

# ИНВАКО ТАНК 85

## грунт-эмаль эпоксидная



### ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ И ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

#### Описание материала

Двухкомпонентная толстослойная эпоксидная грунт-эмаль с низким содержанием растворителей. Обеспечивает долговременную противокоррозионную защиту. Применяется в качестве самостоятельного покрытия для защиты внутренней поверхности стальных емкостей, предназначенных для хранения светлых нефтепродуктов и других воспламеняющихся жидкостей. Высокая адгезия к стальным поверхностям. Обладает антистатическими свойствами, удельное поверхностное сопротивление отвержденной пленки материала составляет не более  $10^6$  Ом.

#### Покрытие устойчиво:

- к механическим нагрузкам (абразивный износ, удар, изгиб),
- к водным растворам химических веществ различных концентраций;
- к постоянному контакту воды,
- к постоянному контакту масел,
- к бензину и топливам, не содержащим свинец.

#### Типовое применение

Промышленные и емкости для хранения нефти, нефтепродуктов и химикатов.  
Морские и речные суда: танки для балластной и иных вод, нефтепродуктов и масел.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

#### Внешний вид и цвет

Полуглянцевое покрытие коричневого или серого цвета, оттенок не нормируется

Сухой остаток (по массе)	$(89 \pm 2) \%$
Сухой остаток (по объему)	$(86 \pm 2) \%$
Плотность готовой смеси (средняя)	1,45 г/см <sup>3</sup>

#### Соотношение смешивания (в массовых частях)

Основа	100
Отвердитель	21

#### Жизнеспособность при температуре $(23 \pm 2) ^\circ\text{C}$

Не менее 45 мин после смешивания

#### Комплект поставки

	Масса нетто	Масса брутто
Основа	23 кг	24,5 кг
Отвердитель	4,9 кг	5,1 кг

#### Время высыхания при температуре $(23 \pm 2) ^\circ\text{C}$

для толщины покрытия 200 мкм

До перекрытия	7 ч
До полного отверждения	7 суток

#### Эксплуатационная пригодность

Определяется полным отверждением покрытия. Время полного отверждения зависит от температуры воздуха и окрашиваемой поверхности, влажности, циркуляции окружающего воздуха.

#### Теоретический расход и рекомендуемая толщина пленки покрытия

Сухая пленка (ТСП)	Мокрая пленка (ТМП)	Теоретический расход
150 мкм	170 мкм	0,25 кг/м <sup>2</sup>
200 мкм	230 мкм	0,33 кг/м <sup>2</sup>
300 мкм	350 мкм	0,51 кг/м <sup>2</sup>

Толщина мокрой пленки приведена для неразбавленного материала.

#### Практический расход

Зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия, квалификации маляра и ряда иных факторов

#### Рекомендуемое количество слоев

1-2

#### Разбавитель

Инвасолв 9

#### Очистка инструмента

Инвасолв 9

Следует придерживаться подходящих интервалов промывки оборудования с учетом жизнеспособности смеси

# ИНВАКО ТАНК 85

## грунт-эмаль эпоксидная

### РЕКОМЕНДАЦИИ ПО НАНЕСЕНИЮ

#### Подготовка поверхности

• сталь, абразивоструйно очищенная до ст. Sa 2½ по ISO 8501-1, при подготовке по ГОСТ 9.402-2004 - очистка от окислы и ржавчины до степени 2 и обезжиривание до степени 1.

#### Приготовление материала

Основу в заводской таре перемешивают до полной однородности по всему объему тарного места, добавляют комплектный отвердитель и повторным перемешиванием обеспечивают полную однородность рабочей смеси. Время индукции 5-10 минут. При необходимости материал разбавляют разбавителем Инвасолв 9 в количествах, указанных ниже для различных способов нанесения, но не более 5 об. %.

Увеличение разбавления материала может привести к изменению времени высыхания, снижению толщины нестекающего слоя и ряда иных свойств покрытия.

#### Условия при нанесении

Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. При окраске и во время высыхания необходимо обеспечить отсутствие попадания осадков на материал. Температура воздуха от 10 °С до 40 °С. Относительная влажность воздуха не более 85 %. Температура подложки должна быть, как минимум, на 3 °С выше точки росы окружающего воздуха.

#### Хранение

Хранить основу и отвердитель в герметичной заводской емкости, исключив попадание на них влаги и прямых солнечных лучей, при температуре: основа – от минус 40 °С до 40 °С, отвердитель – от 5 °С до 30 °С. При транспортировании, перегрузке и хранении открывать упаковку запрещается. Отвердитель хранить под замком, отдельно от пищевых продуктов и от окислителей. Дата производства и гарантийный срок указаны на этикетке. Гарантийный срок хранения основы и отвердителя – не менее 12 месяцев с даты изготовления.

*Изложенная в настоящем документе информация основывается на результатах лабораторных испытаний и практическом опыте применения. Указанные данные рассматриваются только как общее руководство и носят рекомендательный характер – для более подробной консультации или обучения обращайтесь в службу технической поддержки ООО «ГК Инвако». Компания несет ответственность за качество материала и гарантирует его соответствие требованиям нормативной документации.*

*В связи с отсутствием возможности контролировать процесс нанесения покрытия и условия эксплуатации компания не несет ответственности за дефекты покрытия, возникающие в результате некорректного применения данного продукта. Информация о безопасном применении продукта приведена в паспорте безопасности. Информация об особенностях применения материала приведена в технологической инструкции.*

*Производство материалов постоянно оптимизируется и совершенствуется, поэтому компания оставляет за собой право изменять техническую спецификацию без уведомления клиентов. С введением новой технической спецификации предыдущая версия спецификации считается недействительной. Перед применением материала убедитесь в наличии у Вас актуализированной технической спецификации.*

#### Методы нанесения

**Безвоздушное распыление:** диаметр сопла 0,021-0,027 дюйма, давление распыления: не менее 220 бар. Рекомендуемое разбавление: 0-5 об. % разбавителя Инвасолв 9.

**Кисть, валик:** При полосовании (окрашивании кистью поверхностей сварных швов, возможных щелей, головок заклепок, болтов и труднодоступных мест) и ремонтном окрашивании небольших зон покрытия. Рекомендуемое разбавление: 0-5 об. % разбавителя Инвасолв 9.

Для достижения наилучшего конечного результата материал до начала проведения окрасочных работ (как минимум за 24 часа до использования) должен быть кондиционирован при температуре не менее 10 °С. Искусственный прямой нагрев материала строго запрещается.

Режимы перекрытия покрытия толщиной 200 мкм при температуре:

10 °С	20 °С	23 °С	30 °С	40 °С
16 ч	8 ч	7 ч	6 ч	4 ч 30 мин

В зависимости от условий хранения/эксплуатации максимальный интервал перекрытия, в течение которого высохшему слою покрытия не надо придавать дополнительно шероховатость, составляет не более 4 суток (при температуре выше 18 °С), не более 7 суток (при температуре 10-18 °С).

#### Меры предосторожности

Материал пожароопасен! **БЕРЕЧЬ ОТ ОГНЯ!** Соблюдать правила пожарной безопасности. Основа и готовая смесь содержат эпоксидную смолу. Отвердитель и готовая смесь содержат аminosоединения. Материал содержит органические растворители, имеющие характерный запах. Работы производить при эффективном воздухообмене.

Не допускать попадания в глаза, органы дыхания и пищеварения! Применять средства индивидуальной защиты: защитный костюм, специальную обувь, перчатки, очки и респиратор, при нанесении распылением – маску с подачей свежего воздуха. При попадании в глаза немедленно обильно промыть теплой водой и обратиться к врачу. При попадании на кожу смыть водой с мылом или очистить с применением специальных очистительных средств.