

ИНВАКО МАСТИК 77

грунт-эмаль эпоксидная

ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ И ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Описание материала

Двухкомпонентная толстослойная эпоксидная грунт-эмаль с низким содержанием растворителей. Обеспечивает долговременную защиту в средах с высокой коррозионной активностью. Может использоваться в качестве грунтовочного, промежуточного или финишного слоя, а также в качестве самостоятельной системы покрытия.

Покрытие устойчиво:

- к механическим нагрузкам (абразивный износ, удар, изгиб),
- к брызгам и проливам широкого ряда химических веществ, маслам, бензину;
- к контакту с растворами солей, кислот и щелочей различных концентраций, с морской, пресной и загрязненной водой, нефтепродуктами,
- к высокой влажности, средне- и сильноагрессивной промышленной атмосфере,
- к минеральным удобрениям.

Температура эксплуатации от минус 60 до 130°C (сухое тепло).

Типовое применение

Антикоррозионная защита металлических наружных и внутренних поверхностей, контактирующих с пищевыми продуктами и химическими веществами, эксплуатирующихся в атмосфере с различной степенью агрессивности, а именно:

- всех видов грузового подвижного состава железнодорожного транспорта для перевозки насыпных, навалочных и фасованных сыпучих грузов: наружной и внутренней поверхностей вагонов-хопперов для перевозки зерновых грузов, минеральных удобрений и цемента, вагонов-муковозов, контейнеров и резервуаров, рам, тележек автосцепных устройств, подвагонного оборудования и других металлоконструкций;
- внутренней и наружной поверхностей грузовых трюмов (поперечных переборок между трюмами, днищ, крышек люков и т. п.) универсальных и специализированных сухогрузов для перевозки насыпью зерновых грузов, руды, цемента, минеральных удобрений и других сыпучих грузов;
- металлоконструкций различного назначения.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Внешний вид и цвет

Матовое, полуматовое покрытие серого, красно-коричневого и других цветов.

Сухой остаток (по массе)	(83 ± 3) %
Сухой остаток (по объему)	(75 ± 3) %
Плотность готовой смеси (средняя)	1,40 г/см ³

Соотношение смешивания (в массовых частях)

Основа	100
Отвердитель	17

Жизнеспособность при температуре (23 ± 2) °C

Не менее 2 ч 30 мин после смешивания

Комплект поставки

	Масса нетто	Масса брутто
Основа	22 кг	23,5 кг
Отвердитель	3,7 кг	3,9 кг

Время высыхания при температуре (23 ± 2) °C

для толщины покрытия 150 мкм

До перекрытия	4 ч
До транспортировки	20 ч
До полного отверждения	7 суток

Эксплуатационная пригодность

Определяется полным отверждением покрытия. Время полного отверждения зависит от температуры воздуха и окрашиваемой поверхности, влажности, циркуляции окружающего воздуха.

Теоретический расход и рекомендуемая толщина пленки покрытия

Сухая пленка (ТСП)	Мокрая пленка (ТМП)	Теоретический расход
150 мкм	200 мкм	0,28 кг/м ²
300 мкм	400 мкм	0,56 кг/м ²
500 мкм	670 мкм	0,94 кг/м ²

Толщина мокрой пленки приведена для неразбавленного материала

Практический расход

Зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия, квалификации маляра и ряда иных факторов.

Рекомендуемое количество слоев

1-2

Разбавитель

Инвасолв 7

Очистка инструмента

Инвасолв 7

Следует придерживаться подходящих интервалов промывки оборудования с учетом жизнеспособности смеси

ИНВАКО МАСТИК 77

грунт-эмаль эпоксидная

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО НАНЕСЕНИЮ

Подготовка поверхности

- сталь - абразивоструйная очистка до ст. Sa 2½, Sa 2, или очистка ручным и механическим инструментом до ст. St 2, St 3 по ISO 8501-1, при подготовке по ГОСТ 9.402-2004 - очистка от окислы и ржавчины до степени 2 и обезжиривание до степени 1,
- для эксплуатации в условиях погружения – сталь, очищенная до Sa 2½ (ISO 8501-1),
- старые совместимые покрытия - сухие и очищенные от посторонних включений, достаточно прочно держащиеся и шероховатые.

Приготовление материала

Основу в заводской таре перемешивают до полной однородности по всему объёму тарного места, добавляют комплектный отвердитель и повторным перемешиванием обеспечивают полную однородность рабочей смеси. Время индукции 5-10 минут. При необходимости материал разбавляют разбавителем Инвасолв 7 в количествах, указанных ниже для различных способов нанесения, но не более 15 об. %.

Увеличение разбавления материала может привести к изменению времени высыхания, снижению толщины нестекающего слоя и ряда иных свойств покрытия.

Условия при нанесении

Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. При окраске и во время высыхания необходимо обеспечить отсутствие попадания осадков на материал. Температура воздуха от минус 15 °С до 40 °С. Относительная влажность воздуха не более 85 %. Температура подложки должна быть, как минимум, на 3 °С выше точки росы окружающего воздуха.

Хранение

Хранить основу и отвердитель в герметичной заводской емкости, исключив попадание на них влаги и прямых солнечных лучей, при температуре от минус 40 °С до 40 °С. При транспортировании, перегрузке и хранении открывать упаковку запрещается. Отвердитель хранить под замком, отдельно от пищевых продуктов и от окислителей. Дата производства и гарантийный срок указаны на этикетке. Гарантийный срок хранения основы и отвердителя – не менее 12 месяцев с даты изготовления.

Изложенная в настоящем документе информация основывается на результатах лабораторных испытаний и практическом опыте применения. Указанные данные рассматриваются только как общее руководство и носят рекомендательный характер – для более подробной консультации или обучения обращайтесь в службу технической поддержки ООО «ГК Инвако». Компания несет ответственность за качество материала и гарантирует его соответствие требованиям нормативной документации.

В связи с отсутствием возможности контролировать процесс нанесения покрытия и условия эксплуатации компания не несет ответственности за дефекты покрытия, возникающие в результате некорректного применения данного продукта. Информация о безопасном применении продукта приведена в паспорте безопасности. Информация об особенностях применения материала приведена в технологической инструкции.

Производство материалов постоянно оптимизируется и совершенствуется, поэтому компания оставляет за собой право изменять техническую спецификацию без уведомления клиентов. С введением новой технической спецификации предыдущая версия спецификации считается недействительной. Перед применением материала убедитесь в наличии у Вас актуализированной технической спецификации.

Методы нанесения

Безвоздушное распыление: диаметр сопла 0,019-0,025 дюйма, давление распыления не менее 180 бар. Рекомендуемое разбавление: 0-15 об. % разбавителя Инвасолв 7.

Кисть, валик: При полосовании (окрашивании кистью поверхностей сварных швов, возможных щелей, головок заклепок, болтов и труднодоступных мест) и ремонтном окрашивании небольших зон покрытия. Рекомендуемое разбавление: 0-5 об. % разбавителя Инвасолв 7.

Для достижения наилучшего конечного результата материал до начала проведения окрасочных работ (как минимум за 24 часа до использования) должен быть кондиционирован при температуре не менее 10 °С. Искусственный прямой нагрев материала строго запрещается.

Режимы перекрытия покрытия толщиной 150 мкм при температуре:

Минус 15°С	Минус 5°С	0°С	15°С	23°С	30°С	40°С
64 ч	32 ч	24 ч	8 ч	4 ч	2 ч	1 ч 30 мин

В зависимости от условий хранения/эксплуатации максимальный интервал перекрытия, в течение которого высохшему слою покрытия не надо придавать дополнительно шероховатость, составляет от 30 до 60 дней.

Меры предосторожности

Материал пожароопасен! **БЕРЕЧЬ ОТ ОГНЯ!** Соблюдать правила пожарной безопасности. Основа и готовая смесь содержат эпоксидную смолу. Отвердитель и готовая смесь содержат аминсоединения. Материал содержит органические растворители, имеющие характерный запах. Работы производить при эффективном воздухообмене.

Не допускать попадания в глаза, органы дыхания и пищеварения! Применять средства индивидуальной защиты: защитный костюм, специальную обувь, перчатки, очки и респиратор, при нанесении распылением – маску с подачей свежего воздуха. При попадании в глаза немедленно обильно промыть теплой водой и обратиться к врачу. При попадании на кожу смыть водой с мылом или очистить с применением специальных очистительных средств.