

ИНВАКО МАСТИК ZN

грунтовка эпоксидная цинкнаполненная

ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ И ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Описание материала

Двухкомпонентная цинкнаполненная эпоксидная быстросохнущая грунтовка протекторного типа. Применяется в качестве грунтовочного слоя в системах антикоррозионной защиты стальных конструкций, эксплуатирующихся в сильноагрессивных атмосферных условиях. Формирует покрытие с содержанием цинка в грунтовке не менее 85 %. Материал соответствует требованиям ISO 12944, установленным для цинкнаполненных грунтовок. Применяется для окраски металла под электросварку. Может использоваться для ремонта неорганических цинксиликатных покрытий и поврежденных оцинкованных стальных поверхностей.

Покрытие устойчиво:

- к механическим нагрузкам (абразивный износ, удар, изгиб),
- к брызгам и проливам широкого ряда химических веществ, маслам, бензину;
- к растворам солей, кислот и щелочей различных концентраций, морской, пресной и загрязненной воде,
- к высокой влажности, средне- и сильноагрессивной промышленной атмосфере,
- к минеральным удобрениям.

Температура эксплуатации от минус 60 до 130°C (сухое тепло).

Типовое применение

Промышленные объекты, эксплуатируемые в средне- и сильноагрессивной промышленной атмосфере (СЗ-С5, Сх ГОСТ 34667/ISO 12944) умеренного, умеренно-холодного, холодного, тропического и морского климата. Строительство и ремонт стальных и бетонных конструкций и сооружений (химические, нефтегазовые, металлургические и другие отрасли). Гидротехнические и портовые сооружения, закладные детали, сваи, шпунты и пр., эксплуатируемые в зоне погружения в землю и воду (морская/пресная), а также в зоне переменного смачивания. Морские и речные суда: надводный и подводный борт, коффердамы, внешние и внутренние поверхности танков технической воды, нефтепродуктов и масел. Транспортные сооружения (мосты, развязки, тоннели). Металлоконструкции различного назначения.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Внешний вид и цвет

Однородное, матовое покрытие серого цвета, оттенок не нормируется

Сухой остаток (по массе)	(86 ± 2) %
Сухой остаток (по объему)	(62 ± 2) %
Плотность готовой смеси (средняя)	2,45 г/см ³

Соотношение смешивания (в массовых частях)

Основа	100
Отвердитель	7

Жизнеспособность при температуре (23 ± 2) °C

Не менее 12 ч после смешивания

Комплект поставки

	Масса нетто	Масса брутто
Основа	28 кг	29,5 кг
Отвердитель	2,0 кг	2,2 кг

Время высыхания при температуре (23 ± 2) °C

для толщины покрытия 60 мкм

До перекрытия	1 ч
До транспортировки	8 ч
До полного отверждения	7 суток

Эксплуатационная пригодность

Определяется полным отверждением покрытия. Время полного отверждения зависит от температуры воздуха и окрашиваемой поверхности, влажности, циркуляции окружающего воздуха.

Теоретический расход и рекомендуемая толщина пленки покрытия

Сухая пленка (ТСП)	Мокрая пленка (ТМП)	Теоретический расход
40 мкм	70 мкм	0,16 кг/м ²
60 мкм	100 мкм	0,24 кг/м ²
80 мкм	130 мкм	0,32 кг/м ²

Толщина мокрой пленки приведена для неразбавленного материала

Практический расход

Зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия, квалификации маляра и ряда иных факторов.

Рекомендуемое количество слоев

1-2

Разбавитель

Инвасолв 6

Очистка инструмента

Инвасолв 6

Следует придерживаться подходящих интервалов промывки оборудования с учетом жизнеспособности смеси

ИНВАКО МАСТИК ZN

грунтовка эпоксидная цинкнаполненная

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО НАНЕСЕНИЮ

Подготовка поверхности

• сталь, абразивоструйно очищенная до ст. Sa 2½, по ISO 8501-1, при подготовке по ГОСТ 9.402-2004 очистка от окалины и ржавчины до степени 2 и обезжиривание до степени 1.

Приготовление материала

Основу в заводской таре перемешивают до полной однородности по всему объёму тарного места, добавляют комплектный отвердитель и повторным перемешиванием обеспечивают полную однородность рабочей смеси. Время индукции 5-10 минут. При необходимости материал разбавляют разбавителем Инвасолв 6 в количествах, указанных ниже для различных способов нанесения, но не более 5 об. %.

Увеличение разбавления материала может привести к изменению времени высыхания, снижению толщины нестекающего слоя и ряда иных свойств покрытия.

Важно: в процессе работы грунтовку необходимо тщательно перемешивать не реже одного раза в 30 мин во избежание осаждения цинкового порошка!

Условия при нанесении

Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. При окраске и во время высыхания необходимо обеспечить отсутствие попадания осадков на материал. Температура воздуха от 5 °С до 40 °С. Относительная влажность воздуха не более 85 %. Температура подложки должна быть, как минимум, на 3 °С выше точки росы окружающего воздуха.

Хранение

Хранить основу и отвердитель в герметичной заводской емкости, исключив попадание на них влаги и прямых солнечных лучей, при температуре от минус 40 °С до 40 °С. При транспортировании, перегрузке и хранении открывать упаковку запрещается. Отвердитель хранить под замком, отдельно от пищевых продуктов и от окислителей. Дата производства и гарантийный срок указаны на этикетке. Гарантийный срок хранения основы и отвердителя – не менее 12 месяцев с даты изготовления.

Изложенная в настоящем документе информация основывается на результатах лабораторных испытаний и практическом опыте применения. Указанные данные рассматриваются только как общее руководство и носят рекомендательный характер – для более подробной консультации или обучения обращайтесь в службу технической поддержки ООО «ГК Инвако». Компания несет ответственность за качество материала и гарантирует его соответствие требованиям нормативной документации.

В связи с отсутствием возможности контролировать процесс нанесения покрытия и условия эксплуатации компания не несет ответственности за дефекты покрытия, возникающие в результате некорректного применения данного продукта. Информация о безопасном применении продукта приведена в паспорте безопасности. Информация об особенностях применения материала приведена в технологической инструкции.

Производство материалов постоянно оптимизируется и совершенствуется, поэтому компания оставляет за собой право изменять техническую спецификацию без уведомления клиентов. С введением новой технической спецификации предыдущая версия спецификации считается недействительной. Перед применением материала убедитесь в наличии у Вас актуализированной технической спецификации.

Методы нанесения

Безвоздушное распыление: диаметр сопла 0,017-0,021 дюйма, давление распыления 120-180 бар. Рекомендуемое разбавление: 0-5 об. % разбавителя Инвасолв 6.

Пневматическое распыление: диаметр сопла: 1,5-2,2 мм, давление распыления: 2,5-4 Бар. Рекомендуемое разбавление: 0-5 об. % растворителя Инвасов 6.

Кисть: При полосовании (окрашивании кистью поверхностей сварных швов, возможных щелей, головок заклепок, болтов и труднодоступных мест) и ремонтном окрашивании небольших зон покрытия. Рекомендуемое разбавление: 0-5 об. % разбавителя Инвасолв 6.

Для достижения наилучшего конечного результата материал до начала проведения окрасочных работ (как минимум за 24 часа до использования) должен быть кондиционирован при температуре не менее 10 °С. Искусственный прямой нагрев материала строго запрещается.

Режимы перекрытия покрытия толщиной 60 мкм при температуре:

5 °С	15 °С	23 °С	30 °С	40 °С
16 ч	2 ч	1 ч	1 ч	45 мин

В зависимости от условий хранения/эксплуатации максимальный интервал перекрытия, в течение которого высохшему слою покрытия не надо придавать дополнительно шероховатость, составляет от 30 до 60 дней.

Меры предосторожности

Материал пожароопасен! **БЕРЕЧЬ ОТ ОГНЯ!** Соблюдать правила пожарной безопасности. Основа и готовая смесь содержат эпоксидную смолу. Отвердитель и готовая смесь содержат аминсоединения. Материал содержит органические растворители, имеющие характерный запах. Работы производить при эффективном воздухообмене.

Не допускать попадания в глаза, органы дыхания и пищеварения! Применять средства индивидуальной защиты: защитный костюм, специальную обувь, перчатки, очки и респиратор, при нанесении распылением – маску с подачей свежего воздуха. При попадании в глаза немедленно обильно промыть теплой водой и обратиться к врачу. При попадании на кожу смыть водой с мылом или очистить с применением специальных очистительных средств.